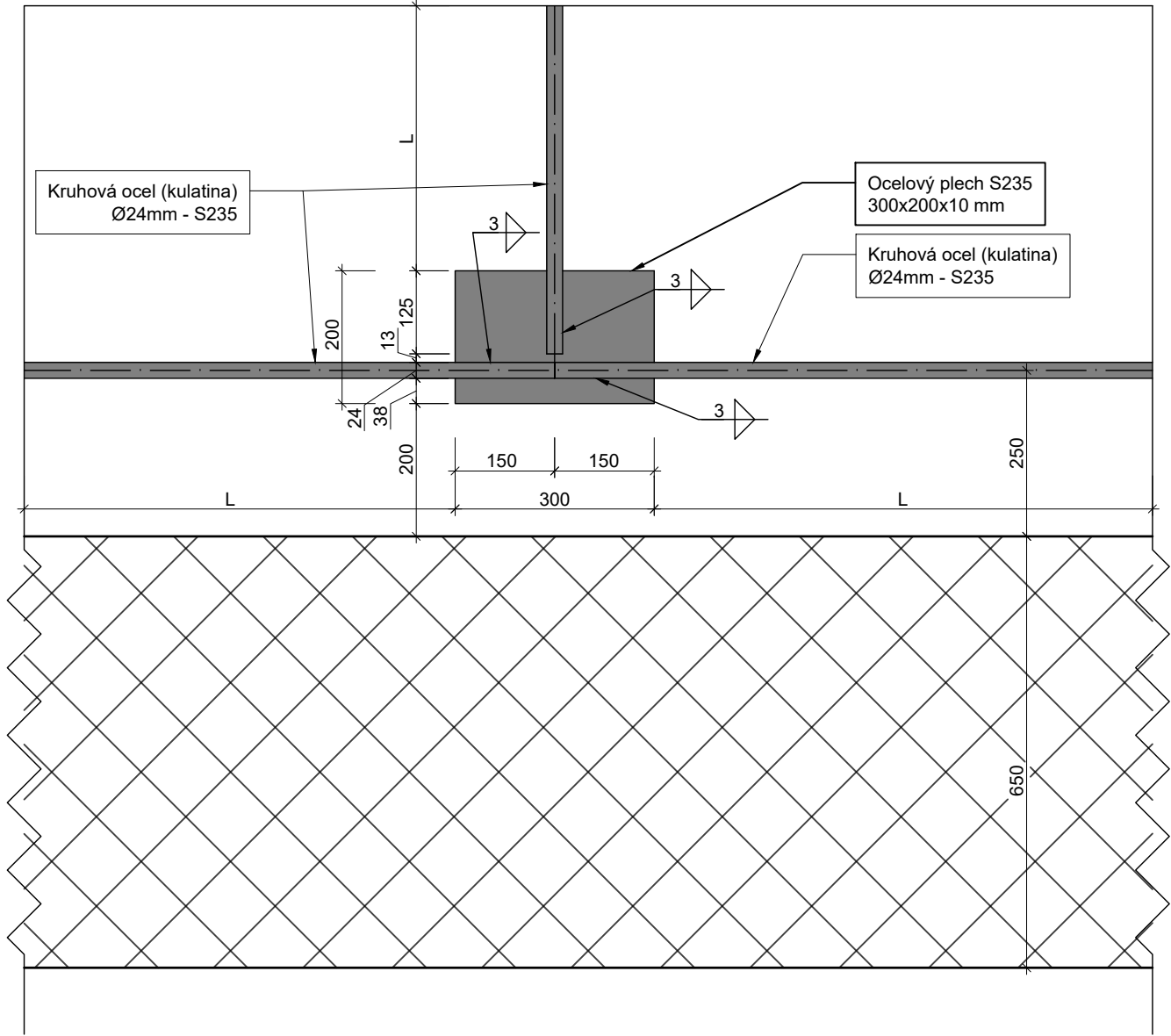


DETAIL C - NAPOJENÍ SVAŘOVANÝCH DÍLŮ
PŮDORYS
M1:10

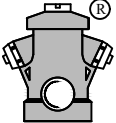


Poznámky:

Ocelové prvky budou provedeny z oceli jakosti S235.
Ocelové spojovací prvky budou provedeny z oceli pevnostní třídy 8.8.
Napínací zařízení bude provedeno z pevnostní třídy 4.6 nebo vyšší.
Koutové svary budou provedeny na celou délku uložení tyče na plech a v tl. 3 mm.
Ocelové prvky budou po svaření očištěny.
Ocelové prvky budou opatřeny antikorozní ochranou.
Kapsy ve zdivu budou uvedeny do původního stavu.
Všechny uvedené rozměry je třeba ověřit při zahájení prací.
Ocelová kulatina se opatří závitem min. délky 200 mm.

Legenda materiálů:

	Stávající obvodové zdivo
	Ocelové prvky
	Závit

VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	ZODP. PROJ.	HIP	PROVOD inž. spol. s r.o.		
Bc. J. Ledvinka	Ing. J. Talacko	Ing. J. Talacko	Ing. M. Janíček	V Podhájí 226/28 400 01 Ústí n/L tel.: 475 201 580 provod@provod.cz http://www.provod.cz		
						
STAVEBNÍ ÚŘAD: Karlovo náměstí 21, 413 01 Roudnice nad Labem						
INVESTOR : Obec Přestavky–Přestavky č.p.56, 413 01 Roudnice nad Labem				FORMÁT	1xA4	ČÍSLO PARÉ
STAVBA: STATICKÉ ZAJIŠTĚNÍ OBJEKTU Č.P.56 A PASPORTIZACE STÁVAJÍCÍHO STAVU				STUPEŇ	DPZ/DPS	
				DATUM	03/2026	
				MĚŘÍTKO	1 : 10	
				kótováno v	mm	
				Č. ZAKÁZKY	796	
OBSAH: DOKUMENTACE PRO POVOLENÍ ZÁMĚRU A PROVÁDĚNÍ STAVBY				Č. VÝKRESU	D.1.7	
DETAIL SVAŘOVANÝCH DÍLŮ						